

DRINKS | Vetrine bibite

DRINK COOLERS ► COOLERS VERTICALI ► BIANCO ► CON OPALINA



CARATTERISTICHE GENERALI

- Drink cooler verticali 1000 Lt. con opalina pubblicitaria
- Armadio in acciaio verniciato bianco sia interno che esterno
- Cornice della porta di colore nero con maniglia integrata
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (55mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Luce interna verticale LED / Luce LED per opalina
- Guarnizione Estraibile
- Ripiani regolabili: 4 Pcs + 1 Pcs sul fondo
- Porta autochiudente
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Serratura di serie
- N.4 Ruote per un facile posizionamento + N.2 Piedi antiribaltamento
- Classe energetica: F

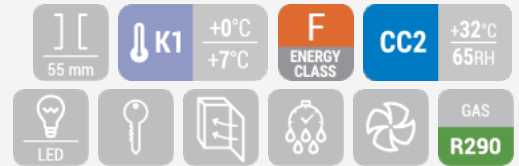
SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	967 L
Temperatura	K1 (0°C-+7°C)
Consumo	6.8 kWh/24h
Potenza Nominale	1000 W
Rumorosità	56 dB(A)
Peso Netto	164 Kg
Peso Lordo	178 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1200x742x2000
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	1090x572x1533
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1260x800x2160
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	11/24/24

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

TKG 1000S


CUSTOMIZATION AVAILABLE
 PERSONALIZZAZIONE DISPONIBILE


DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

